



Cataloghi e Prodotti > Condizionamento > Attrezzature per Vuoto e Carico > **Stazioni di Recupero**

STAZIONI DI RECUPERO

Mod. REC-24 PRO / REC-36 PRO

Informazioni sul prodotto

Le stazioni di recupero Mod. **REC-24 PRO e REC-36 PRO** sono equipaggiate con due manometri in bagno di glicerina, uno sulla linea di aspirazione e uno sulla linea di scarico, che permettono il controllo delle pressioni durante le operazioni di recupero. Progettate per garantire elevata efficienza di recupero, massima affidabilità operativa e semplicità di utilizzo grazie ad un unico selettore di comando.

Caratteristiche del prodotto

- un unico selettore per le varie funzioni del recuperatore, facilitano il tuo lavoro e lo rendono più sicuro
- compatibile con gas refrigeranti classe **A1** e **A2L**
- struttura compatta e peso contenuto (**SKU 11711: 9,5 kg - SKU 11713: 11,6 kg**)
- versione monocilindrica - 1HP / 2800RPM (**SKU 11171**)
- versione bicilindrica - 1.2HP / 3000RPM (**SKU 11713**)
- dotata di **filtro disidratatore universale** (SKU 11569)
- presenza di separatore olio
- manometri in bagno di glicerina
- di facile trasporto grazie alla maniglia centrale e alla tracolla in dotazione

Caratteristiche Tecniche


Stazioni di Recupero

MODELLO	REC-24 PRO
ALIMENTAZIONE	230V~ / 50-60 HZ
POTENZA MOTORE	1 HP
GIRI MOTORE	2800 RPM
MASSIMO ASSORBIMENTO	5A
COMPRESSORE	<ul style="list-style-type: none"> • TIPO: PISTONE • RAFFREDDAMENTO: AD ARIA • LUBRIFICAZIONE: A SECCO
TEMPERATURA DI ULITIZZO	0° C ~ 40° C / 32° F ~ 104° F
PESO	9,5 KG
DIMENSIONI	259 MM X 235 MM X 410 MM
GAS REFRIGERANTI	<ul style="list-style-type: none"> • CAT.III - R12, R134A, R401C, R406A, R500, R1234YF • CAT. IV - R22, R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509 • CAT. V - R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507, R32

CAPACITA' DI RECUPERO (KG/MIN)	III	IV	V
VAPORE	0.22 KG/MIN	0.25 KG/MIN	0.25 KG/MIN
LIQUIDO	1.8 KG/MIN	2.0 KG/MIN	2.2 KG/MIN
PUSH/PULL	5.0 KG/MIN	6.0 KG/MIN	6.5 KG/MIN


Stazioni di Recupero

MODELLO	REC-36 PRO
ALIMENTAZIONE	230V~ / 50-60 HZ
POTENZA MOTORE	1.2 HP
GIRI MOTORE	3000 RPM
MASSIMO ASSORBIMENTO	6.5A
COMPRESSORE	<ul style="list-style-type: none"> • TIPO: PISTONE • RAFFREDDAMENTO: AD ARIA • LUBRIFICAZIONE: A SECCO
TEMPERATURA DI ULITIZZO	0° C ~ 40° C / 32° F ~ 104° F
PESO	11,6 KG
DIMENSIONI	259 MM X 235 MM X 410 MM
GAS REFRIGERANTI	<ul style="list-style-type: none"> • CAT. III - R12, R134A, R401C, R406A, R500, R1234YF • CAT. IV - R22, R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509 • CAT. V - R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507, R32

CAPACITA' DI RECUPERO (KG/MIN)	III	IV	V
VAPORE	0.5 KG/MIN	0.7 KG/MIN	0.7 KG/MIN
LIQUIDO	2.6 KG/MIN	3.0 KG/MIN	3.9 KG/MIN
PUSH/PULL	8.2 KG/MIN	9.3 KG/MIN	10.5 KG/MIN

SKU	MODELLO	PREZZO
00000011711	STAZIONE DI RECUPERO MOD. REC-24 PRO	€1643.25 IVA ESCLUSA
00000011713	STAZIONE DI RECUPERO MOD. REC-36 PRO	€2074.8 IVA ESCLUSA



Stazioni di Recupero



