STAZIONE DI RECUPERO

Modello omologato per i refrigeranti infiammabili A2L e A3

Informazioni prodotto

Stazione di recupero **per tutti i gas refrigeranti della classe A2L, A3 ed R410A;** il recuperatore ha un compressore a doppio pistone senza olio, un interruttore di sicurezza ad alta pressione e due manometri da 2,5" in posizione centrale ergonomica per una facile lettura. La valvola di spurgo assicura la rimozione del 100% del refrigerante e, grazie alla ventola ed al condensatore di grandi dimensioni, il processo di recupero è molto veloce. Inolte, il carter sigillato esclude la perdita di refrigerante durante il processo di recupero. Il recuperatore è fornito di una valigetta in HDPE per proteggerlo da urti.

Caratteristiche del prodotto

- ***omologato per tutti i gas refrigeranti CFC, HCFC e HFC e per i refrigeranti infiammabili A2L e A3***
- dotato di compressore a doppio pistone senza olio
- interruttore di sicurezza di alta pressione
- struttura interna semplice, progettata per un uso professionale
- alta capacità di recupero in volume
- utilizzabile con ogni tipo di refrigerante, incluso R410A
- scocca in polietilene ad alta densità modellata ad iniezione per la massima durata
- ampi manometri in posizione ergonomico per una facile lettura
- parte frontale provvista di paracolpi per ridurre eventuali danni alle manopole di comando

Caratteristiche tecniche

COMPRESSORE	A SECCO DA 1/2 HP
ALIMENTAZIONE	220V 50-60 HZ

Via Marco Polo 33
35020 Albignasego
Padova – Italy

P.IVA: 03859580288
Tel: +39 049 8625910
Mail: info@tecnogas.net

Stazione di Recupero

TEMPERATURA DI LAVORO	0°C ÷ 50°C
ATTACCHI	1/4" SAE
DIMENSIONI	457X356X254 MM (LXHXP)
PESO	12.8 KG

SKU	MODELLO	PREZZO
00000011709	STAZIONE DI RECUPERO - 1 PZ.	**€4672.5 IVA ESCLUSA**



TECNOGAS
I percorsi della tecnologia.
Via Marco Polo 33
35020 Albignasego
Padova – Italy
P.IVA: 03859580288
Tel: +39 049 8625910
Mail: info@tecnogas.net