



STAZIONI DI RECUPERO

Modelli REC-12 e REC-12 COMPACT

Informazioni sul prodotto

Stazioni di recupero Mod. **REC-12** e **REC-12 COMPACT** equipaggiate con due manometri a secco, uno sulla linea di aspirazione e uno sulla linea di scarico, che permettono il controllo delle pressioni durante le operazioni di recupero e trasferimento del refrigerante con metodo *PUSH-PULL*.

Caratteristiche del prodotto

- un unico selettore per le varie funzioni del recuperatore, facilitano il tuo lavoro e lo rendono più sicuro
- tutte le stazioni sono dotate di separatore olio e del filtro
- di facile trasporto grazie alle ridotte dimensioni ed al posizionamento centrale della maniglia
- adatte a tutti i tipi di gas refrigeranti CFC - HCFC - HFC

Caratteristiche Tecniche

MODELLO	REC-12 (SKU 11715)	REC-12 COMPACT (SKU 11718)
COMPRESSORE	A SECCO ESENTE DA MANUTENZIONE	
TENSIONE	230V - 50 HZ (1450 RPM)	
POTENZA	0,75 HP - 560 W	0,75 HP - 560 W
SICUREZZA	SPEGNIMENTO AUTOMATICO CON PRESSIONE SUPERIORE A 38,5 BAR	
PESO	18 KG	14,2 KG


Stazioni di Recupero

MODELLO	REC-12 (SKU 11715)	REC-12 COMPACT (SKU 11718)
DIMENSIONI	500X220X340 MM (LXPXH)	400X250X355 MM (LXPXH)
PORTATA	<ul style="list-style-type: none"> • VAPORE FINO A 15 KG/H • LIQUIDO FINO A 108 KG/H • PUSH-PULL FINO A 334 KG/H 	<ul style="list-style-type: none"> • VAPORE FINO A 15 KG/H • LIQUIDO FINO A 132 KG/H • PUSH-PULL FINO A 378 KG/H
GAS COMPATIBILI	R12 - R134A - R410C - R406A - R500 - R22 - R401A - R401B - R402B - R407C - R407D - R408A R409A - R411A - R411B - R412A R502 - R509 - R402A - R404A - R407A - R407B - R410A - R507 - R32	R12 - R134A - R410C - R406A - R500 - R22 - R401A - R401B - R402B - R407C - R407D - R408A R409A - R411A - R411B - R412A R502 - R509 - R402A - R404A - R407A - R407B - R410A - R507 - R32

SKU	MODELLO	PREZZO
00000011569	FILTRO DISIDRATATORE	€40.6 IVA ESCLUSA
00000011715	STAZIONE DI RECUPERO MOD. REC-12	€1778.8 IVA ESCLUSA
00000011718	STAZIONE DI RECUPERO MOD. REC-12 COMPACT	€1743.8 IVA ESCLUSA



Stazioni di Recupero



