OLIO SINTETICO E IGROSCOPICO

Per pompe di vuoto e compressori

Informazioni prodotto

SKU 11428 / 11421

Fluidi lubrificanti interamente sintetici a base di poliesteri sintetici e biodegradabili (*POE*), questi sono specificatamente studiati per l'impiego in sistemi di refrigerazione e condizionamento caricati con refrigeranti alternativi non dannosi per l'ozono.

Caratteristiche del prodotto

- caratteristiche di lubricità superiori rispetto ai lubrificanti tradizionali a base minerale
- ottime prestazioni antiusura per superfici in acciaio e alluminio, consentendo di allungare la durata di vita e l'efficienza del sistema lubrificato
- prodotti chimicamente e termicamente stabili, compatibili con residui di oli minerali o di alchilbenzene che possono rimanere in un sistema dopo la sostituzione da refrigeranti *CFC* o *HFC*
- miscibilità sia con oli a base minerale che sintetica (*polialfaolefine - PAO o poliesteri - POE*), in caso di miscela con lubrificante di diversa natura o viscosità le caratteristiche o le performance del prodotto vengono ovviamente alterate
- protezione antiruggine e anticorrosione dei metalli, in particolare delle leghe di rame
- compatibilità con vernici, elastomeri e pitture
- formulazione con basi biodegradabili e non pericolose per la salute umana, a tutela degli operatori e dell'ambiente in caso di sversamento accidentale
- **i prodotti NON sono compatibili con oli a base polialchilenglicoli (*PAG*)**

Impieghi

Questi lubrificanti trovano specifico impiego come primo riempimento di compressori

TECNOGAS
I percorsi della tecnologia.

Via Marco Polo 33
35020 Albignasego
Padova – Italy

P.IVA: 03859580288
Tel: +39 049 8625910
Mail: info@tecnogas.net

a pistoni, rotativi o centrifughi in sistemi chiusi o semichiusi per refrigerazione domestica o industriale e per gli impianti di climatizzazione degli autoveicoli.

- ***ISO 22, 32, 46, 68:*** impiego suggerito in compressori a pistoni
- ***ISO 68, 100, 120, 150, 170, 220:*** impiego suggerito in compressori a viti o centrifughi
- ***ISO 80:*** impiego suggerito in compressori elettrici o impianti che richiedono un lubrificante dielettrico per compressori (*conforme specifica IEC 61099*)

Sono inoltre indicati per l'utilizzo in sistemi di refrigerazione e condizionamento caricati con refrigeranti alternativi non dannosi per l'ozono, quali *R134a*, *R404a*, *R407c* e *R410a*.

Sono utilizzabili negli impianti che passano da refrigeranti *R12*, *R22*, *R505* a quelli non dannosi per l'ozono.

AVVERTENZE

Questi prodotti non sono raccomandati negli impianti ad ammoniaca (in questo caso suggeriamo quelli a base minerale).

I prodotti sono igroscopici, assorbono quindi l'umidità ambientale e l'acqua di condensa, si consiglia di chiudere ermeticamente le confezioni dopo l'utilizzo e di stoccarli in luoghi asciutti con temperatura compresa tra -20°C ÷ +40°C. In caso di stoccaggio al di sotto di -20°C si consiglia di riscaldare il prodotto oltre i 20°C prima dell'uso, per eliminare il più possibile eventuali tracce di umidità.

SKU 11427 / 11426

I lubrificanti per pompe da vuoto sono costituiti da una miscela di oli base purissimi opportunamente additivati, specificatamente formulati per la lubrificazione di pompe da vuoto a palette o rotative per cui è previsto l'utilizzo di un lubrificante specifico.

Caratteristiche del prodotto

TECNOGAS
I percorsi della tecnologia.
Via Marco Polo 33
35020 Albignasego
Padova – Italy
P.IVA: 03859580288
Tel: +39 049 8625910
Mail: info@tecnogas.net

- alta resistenza al calore
- buona stabilità
- ottime caratteristiche lubrificanti *EP* e antigoccia

Impieghi

I lubrificanti per pompe da vuoto trovano impiego per la lubrificazione di pompe da vuoto e attrezzature ad aria compressa ove le condizioni di lubrificazione sono più critiche.

Caratteristiche tecniche

SKU 11427		*SKU 11426*
GRADAZIONE (VISCOSITÀ ISO) - ISO 3448	46	68
STATO FISICO A 20°C	LIQUIDO LIMPIDO, DA PAGLIERINO A AMBRATO	
TEMPERATURA DI SCORRIMENTO - ASTM D 92	< - 10	< - 10
INFIAMMABILITÀ COC - ASTM D 92	> 200	> 200
DENSITÀ A 20°C	870 KG/MC	870 KG/MC
SOLUBILITÀ IN ACQUA	INSOLUBILE	
PUNTO DI EBOLLIZIONE (INIZIALE)	> 250	> 250

TECNOGAS
I percorsi della tecnologia.
Via Marco Polo 33
35020 Albignasego
Padova – Italy
P.IVA: 03859580288
Tel: +39 049 8625910
Mail: info@tecnogas.net

SKU 11428		*SKU 11421*
GRADAZIONE (VISCOSITÀ ISO) - ISO 3448	32	68
STATO FISICO A 20°C	LIQUIDO, LIMPIDO, COLORE GIALLO TENUE	
TEMPERATURA DI SCORRIMENTO	< - 45	< - 35
INFIAMMABILITÀ COC - ASTM D 92	235	250
DENSITÀ A 20°C	~ 960	~ 960
SOLUBILITÀ IN ACQUA	IGROSCOPICO	
INIDICE DI ACIDITÀ (GRADO DI SATURAZIONE)	< 0.1	< 0.1
BIODEGRADABILITÀ	> 60 % (PASSA IL TEST SE > 60% IN 28 GIORNI)	
TENORE D'ACQUA	< 50	

SKU	MODELLO	PREZZO
00000011421	OLIO POE PER COMPRESSORE - VISCOSITÀ 68 - 1 L	**€46.2 IVA ESCLUSA**
00000011426	OLIO MINERALE PER POMPA VUOTO - VISCOSITÀ 68 - 1 L	**€26.6 IVA ESCLUSA**
00000011427	OLIO MINERALE PER POMPA VUOTO - VISCOSITÀ 46 - 500 ML	**€16.5 IVA ESCLUSA**
00000011428	OLIO POE PER COMPRESSORE - VISCOSITÀ 32 - 1 L	**€43.9 IVA ESCLUSA**

TECNOGAS
I percorsi della tecnologia.
Via Marco Polo 33
35020 Albignasego
Padova – Italy
P.IVA: 03859580288
Tel: +39 049 8625910
Mail: info@tecnogas.net

Olio Sintetico e Igroscopico

Via Marco Polo 33
35020 Albignasego
Padova – Italy

P.IVA: 03859580288
Tel: +39 049 8625910
Mail: info@tecnogas.net