



ESTACIONES DE RECUPERACIÓN

Modelos REC-12 y REC-12 COMPACT

Información del producto

Estaciones de recuperación Mod. **REC-12** y **REC-12 COMPACT** equipadas con dos manómetros en seco, uno en la línea de aspiración y otro en la línea de descarga, que permiten el control de las presiones durante las operaciones de recuperación y transferencia del refrigerante con el método *PUSH-PULL*.

Características del producto

- un único selector para las diversas funciones del recuperador, facilita su trabajo y lo hace más seguro
- todas las estaciones están dotadas de separador de aceite y de filtro
- de fácil transporte gracias a sus reducidas dimensiones y a la posición central del asa
- aptas para todo tipo de gases refrigerantes CFC - HCFC - HFC

Características técnicas

MODELO	REC-12 (SKU 11715)	REC-12 COMPACT (SKU 11718)
COMPRESOR	EN SECO LIBRE DE MANTENIMIENTO	
TENSIÓN	230 V - 50 HZ (1450 RPM)	
POTENCIA	0,75 HP - 560 W	0,75 HP - 560 W
SEGURIDAD	APAGADO AUTOMÁTICO CON PRESIÓN SUPERIOR A 38,5 BAR	
PESO	18 KG	14,2 KG



Estaciones de recuperación

MODELO	REC-12 (SKU 11715)	REC-12 COMPACT (SKU 11718)
DIMENSIONES	500X220X340 MM (LXPXH)	400X250X355 MM (LXPXH)
CAUDAL	• VAPOR HASTA 15 KG/H • LÍQUIDO HASTA 108 KG/H • PUSH-PULL HASTA 334 KG/H	• VAPOR HASTA 15 KG/H • LÍQUIDO HASTA 132 KG/H • PUSH-PULL HASTA 378 KG/H
GASES COMPATIBLES	R12 - R134A - R410C - R406A - R500 - R22 - R401A - R401B - R402B - R407C - R407D - R408A R409A - R411A - R411B - R412A R502 - R509 - R402A - R404A - R407A - R407B - R410A - R507 - R32	R12 - R134A - R410C - R406A - R500 - R22 - R401A - R401B - R402B - R407C - R407D - R408A R409A - R411A - R411B - R412A R502 - R509 - R402A - R404A - R407A - R407B - R410A - R507 - R32

SKU	MODELO	PRECIO
00000011569	FILTRO DESHIDRATADOR	€42.65 VAT EXCLUDED
00000011715	ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN MOD. REC-12	€1867.75 VAT EXCLUDED
00000011718	ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN MOD. REC-12 COMPACT	€1831.0 VAT EXCLUDED



Estaciones de recuperación





Estaciones de recuperación

