



Catálogos y Productos > **TWIN AIR**

TWIN AIR

recuperatore di calore decentralizzato a doppio flusso controcorrente

Product informations

Il nuovo recuperatore di calore decentralizzato a doppio flusso controcorrente è dotato di uno scambiatore entalpico con membrana polimerica in grado di recuperare calore e umidità, evitando che l'aria si secchi. Inoltre, grazie alle 5 velocità disponibili, di cui una notturna, è possibile modulare il ricambio dell'aria in base alle diverse situazioni. Grazie alla modalità Turbo, la velocità può aumentare fino al 15% per garantire prestazioni ancora più elevate. La famiglia raggiunge un'efficienza fino all'89%, valore riferito alla velocità notte dei modelli TWIN AIR 50 e TWIN AIR 100.

Il cuore del prodotto è protetto da due filtri dedicati che hanno il compito anche di migliorare la qualità dell'aria degli ambienti interni, come ad esempio pollini e polveri sottili inquinanti.

Il nuovo recuperatore di calore ad alta efficienza è progettato per un'integrazione totale con l'architettura; infatti, l'installazione a semi-incasso permette di ridurre a soli 6 cm di sporgenza l'impatto visivo. Inoltre, può essere installato sia in verticale che in orizzontale.

- Scambiatore entalpico
- Grado di protezione IPX4
- Sensore di umidità e temperatura integrati
- Altamente silenzioso
- Doppio filtro antipolvere lavabile
- Efficienza fino all'89%
- Non necessita di scarico condensa



TWIN AIR

Technical Features

DATI PRESTAZIONALI								
SKU	VELOCITÀ NOTTE		VELOCITÀ 1		VELOCITÀ 2		VELOCITÀ 3	
	PORTATA M ³ /H	POTENZA W	PORTATA M ³ /H	POTENZA W	PORTATA M ³ /H	POTENZA W	PORTATA M ³ /H	POTENZA W
14450	5	2.8	10	4.4	20	8.4	30	16.8
14452	10	3.2	20	5.9	35	11.9	50	23.5
14454	20	4	40	9.5	70	28	100	48

SKU	MODEL	PRICE
00000014450		€798.0 VAT EXCLUDED

