



BOMBA DE DOS ETAPAS

Modelo RL2

Información del producto

Bomba de dos etapas Mod. **RL2** compacta y ligera, dotada de componentes de alta calidad y una tecnología actualizada que mantiene altas las prestaciones de la bomba de paletas rotativa de dos fases incluso a carga máxima, haciendo que el vacío se alcance en tiempos breves.

Características del producto

- válvula de gas de lastre
- circulación interna del aceite para una lubricación óptima
- lectura fácil del nivel de aceite
- gran boca de carga para carga de aceite fácil y limpia
- filtro que reduce el vapor de aceite en la boquilla de seguridad
- empuñadura estable y ergonómica
- interruptor de encendido/apagado integrado contra daños y operaciones no deseadas

Características técnicas

CAUDAL	35 L/MIN
VACÍO FINAL CON LASTRE CERRADO	15 MICRONES - 0,02 BAR
ALIMENTACIÓN	220 - 240 V 50/60 HZ
TEMPERATURA MÍNIMA ACEITE PARA ARRANQUE EN FRÍO	+ 5 °C
CAPACIDAD CÁRTER	125 ML



Bomba de Dos Etapas

POTENCIA MOTOR	0,16 KW - 2400 RPM
NIVEL SONORO	70 DB(A)
CLASE DE PROTECCIÓN	I
CONEXIONES	1/4" SAE
MATERIAL	ACERO
DIMENSIONES	271 × 167 × 195 MM (L × P × A)
PESO	3,800 KG

SKU	MODELO	PRECIO
00000011420	RL2	€495.5 VAT EXCLUDED
00000011474	VACUÓMETRO DE RECAMBIO CON CONEXIÓN RADIAL SIN VÁLVULA DE SEGURIDAD - Ø 80 MM	€19.15 VAT EXCLUDED
00000011479	KIT GRIFO PARA VACUÓMETRO	€78.75 VAT EXCLUDED





Bomba de Dos Etapas

