



Catálogos y Productos > Climatización > Equipos de Vacío y Carga > **Aceite Sintético e Higroscópico**

ACEITE SINTÉTICO E HIGROSCÓPICO

Para bombas de vacío y compresores

Información del producto

SKU 11428 / 11421

Fluidos lubricantes totalmente sintéticos a base de poliésteres sintéticos y biodegradables (*POE*), específicamente diseñados para su uso en sistemas de refrigeración y climatización cargados con refrigerantes alternativos no dañinos para el ozono.

Características del producto

- características de lubricidad superiores respecto a los lubricantes tradicionales de base mineral
- excelentes prestaciones antidesgaste para superficies de acero y aluminio, permitiendo alargar la vida útil y la eficiencia del sistema lubricado
- productos química y térmicamente estables, compatibles con residuos de aceites minerales o de alquilbenceno que puedan permanecer en un sistema tras la sustitución de refrigerantes *CFC* o *HFC*
- miscibilidad tanto con aceites de base mineral como sintética (*polialfaolefinas* - *PAO* o *poliésteres* - *POE*), en caso de mezcla con lubricante de distinta naturaleza o viscosidad las características o el rendimiento del producto quedan obviamente alterados
- protección antioxidante y anticorrosión de los metales, en particular de las aleaciones de cobre
- compatibilidad con barnices, elastómeros y pinturas
- formulación con bases biodegradables y no peligrosas para la salud humana, protegiendo a los operarios y al medio ambiente en caso de vertido accidental
- los productos **NO** son compatibles con aceites a base de polialquilenglicoles (*PAG*)

Aplicaciones



Aceite Sintético e Higroscópico

Estos lubricantes encuentran aplicación específica como primera carga de compresores de pistones, rotativos o centrífugos en sistemas cerrados o semicerrados para refrigeración doméstica o industrial y para los sistemas de climatización de vehículos.

- **ISO 22, 32, 46, 68:** uso sugerido en compresores de pistones
- **ISO 68, 100, 120, 150, 170, 220:** uso sugerido en compresores de tornillo o centrífugos
- **ISO 80:** uso sugerido en compresores eléctricos o instalaciones que requieren un lubricante dieléctrico para compresores (*conforme especificación IEC 61099*)

Están además indicados para su utilización en sistemas de refrigeración y climatización cargados con refrigerantes alternativos no dañinos para el ozono, tales como *R134a, R404a, R407c y R410a*.

Son utilizables en las instalaciones que pasan de refrigerantes *R12, R22, R505* a aquellos no dañinos para el ozono.

ADVERTENCIAS

Estos productos no están recomendados en las instalaciones de amoníaco (en este caso sugerimos los de base mineral).

Los productos son higroscópicos, absorben por tanto la humedad ambiental y el agua de condensación, se aconseja cerrar herméticamente los envases después del uso y almacenarlos en lugares secos con temperatura comprendida entre $-20\text{ °C} \div +40\text{ °C}$. En caso de almacenamiento por debajo de -20 °C se aconseja calentar el producto por encima de los 20 °C antes del uso, para eliminar en lo posible eventuales trazas de humedad.

SKU 11427 / 11426

Los lubricantes para bombas de vacío están constituidos por una mezcla de aceites base purísimos adecuadamente aditivados, específicamente formulados para la lubricación de bombas de vacío de paletas o rotativas para las que está previsto el uso de un lubricante específico.



Características del producto

- alta resistencia al calor
- buena estabilidad
- excelentes características lubricantes *EP* y antigoteo

Aplicaciones

Los lubricantes para bombas de vacío encuentran aplicación para la lubricación de bombas de vacío y equipos de aire comprimido donde las condiciones de lubricación son más críticas.

Características técnicas

<i>SKU 11427</i>		<i>SKU 11426</i>
GRADACIÓN (VISCOSIDAD ISO) - ISO 3448	46	68
ESTADO FÍSICO A 20 °C	LÍQUIDO LÍMPIDO, DE PAJIZO A ÁMBAR	
TEMPERATURA DE FLUIDEZ - ASTM D 92	< - 10	< - 10
INFLAMABILIDAD COC - ASTM D 92	> 200	> 200
DENSIDAD A 20 °C	870 KG/M ³	870 KG/M ³
SOLUBILIDAD EN AGUA	INSOLUBLE	
PUNTO DE EBULLICIÓN (INICIAL)	> 250	> 250



Aceite Sintético e Higroscópico

SKU 11428		SKU 11421
GRADACIÓN (VISCOSIDAD ISO) - ISO 3448	32	68
ESTADO FÍSICO A 20 °C	LÍQUIDO, LÍMPIDO, COLOR AMARILLO TENUE	
TEMPERATURA DE FLUIDEZ	< - 45	< - 35
INFLAMABILIDAD COC - ASTM D 92	235	250
DENSIDAD A 20 °C	~ 960	~ 960
SOLUBILIDAD EN AGUA	HIGROSCÓPICO	
ÍNDICE DE ACIDEZ (GRADO DE SATURACIÓN)	< 0,1	< 0,1
BIODEGRADABILIDAD	> 60 % (SUPERA EL TEST SI > 60 % EN 28 DÍAS)	
CONTENIDO DE AGUA	< 50	

SKU	MODELO	PRECIO
00000011421	ACEITE POE PARA COMPRESOR - VISCOSIDAD 68 - 1 L	€46.2 VAT EXCLUDED
00000011426	ACEITE MINERAL PARA BOMBA DE VACÍO - VISCOSIDAD 68 - 1 L	€26.6 VAT EXCLUDED
00000011427	ACEITE MINERAL PARA BOMBA DE VACÍO - VISCOSIDAD 46 - 500 ML	€16.5 VAT EXCLUDED
00000011428	ACEITE POE PARA COMPRESOR - VISCOSIDAD 32 - 1 L	€43.9 VAT EXCLUDED



Aceite Sintético e Higroscópico

