



Catálogos y Productos > Climatización > Accesorios para Evacuación de Condensados > **Bomba Ecoline**

BOMBA ECOLINE

Para descarga de condensados

Información del producto

Bomba ECOLINE, diseñada para climatizadores con potencia hasta 8 kW; su funcionamiento es de pistón en línea.

Características del producto

- ultracompacta con instalación fácil en canaleta o directamente en el climatizador
- conectores rápidos que facilitan el mantenimiento
- depósito transparente desmontable para una fácil visualización del estado del depósito
- todos los accesorios para la instalación están incluidos en el embalaje
- gancho de fijación para fijar la bomba
- dotada de protección térmica y filtro integrado

El kit incluye

- *Bomba Ecoline*
- bloque de detección
- adhesivo de velcro para la fijación del bloque de detección
- tubo de entrada
- 3 abrazaderas de apriete
- instrucciones de montaje

Características técnicas

ALIMENTACIÓN	220-240 V 50/60 HZ 19 W
--------------	-------------------------



Bomba Ecoline

CAUDAL MÁXIMO	13,2 L/H
ASPIRACIÓN MÁXIMA	1,5 M
EMPUJE MÁX	10 M
DIMENSIONES BLOQUE BOMBA	92X30X30 MM (ANXPXAL)
DIMENSIONES BLOQUE DE DETECCIÓN	90X32X42 MM (ANXPXAL)
GRADO DE PROTECCIÓN	IP64 (COMPLETAMENTE HERMÉTICO A POLVOS Y HUMOS, PROTEGIDO CONTRA SALPICADURAS DE AGUA DESDE CUALQUIER DIRECCIÓN)

SKU	MODELO	PRECIO
00000011946	BOMBA ECOLINE	€118.05 VAT EXCLUDED





Bomba Ecoline

