ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN

Modelo homologado para los refrigerantes inflamables A2L y A3

Información del producto

Estación de recuperación **para todos los gases refrigerantes de clase A2L, A3 y R410A;** el recuperador cuenta con un compresor de doble pistón sin aceite, un interruptor de seguridad de alta presión y dos manómetros de 2,5" en posición central ergonómica para una lectura fácil. La válvula de purga asegura la eliminación del 100 % del refrigerante y, gracias al ventilador y al condensador de grandes dimensiones, el proceso de recuperación es muy rápido. Además, el cárter sellado evita la pérdida de refrigerante durante el proceso de recuperación. El recuperador se suministra con un maletín de HDPE para protegerlo de los golpes.

Características del producto

- ***homologado para todos los gases refrigerantes CFC, HCFC y HFC y para los refrigerantes inflamables A2L y A3***
- equipado con compresor de doble pistón sin aceite
- interruptor de seguridad de alta presión
- estructura interna sencilla, diseñada para un uso profesional
- alta capacidad de recuperación por volumen
- apto para cualquier tipo de refrigerante, incluido el R410A
- carcasa de polietileno de alta densidad moldeada por inyección para la máxima durabilidad
- amplios manómetros en posición ergonómica para una lectura fácil
- parte frontal provista de parachoques para reducir posibles daños en los mandos de control

Características técnicas

COMPRESOR	SIN ACEITE DE 1/2 HP

TECNOGAS
I percorsi della tecnologia.

Via Marco Polo 33
35020 Albignasego
Padova – Italy

P.IVA: 03859580288
Tel: +39 049 8625910
Mail: info@tecnogas.net

Estación de recuperación

ALIMENTACIÓN	220 V 50-60 HZ
TEMPERATURA DE TRABAJO	0 °C ÷ 50 °C
CONEXIONES	1/4" SAE
DIMENSIONES	457X356X254 MM (AN X AL X P)
PESO	12,8 KG

SKU	MODELO	PRECIO
00000011709	ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN - 1 UD.	€4672.5 VAT EXCLUDED



Via Marco Polo 33
35020 Albignasego
Padova – Italy

P.IVA: 03859580288
Tel: +39 049 8625910
Mail: info@tecnogas.net