



Bomba de evacuación de condensados NUVOLA Mini

Catálogos y Productos > **Bomba de evacuación de condensados NUVOLA Mini**

BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSADOS NUVOLA MINI

Para evacuación de condensados nebulizados

Información del producto

NUVOLA Mini, la bomba de evacuación de condensados por descarga nebulizada que permite eliminar los condensados de los climatizadores hacia el exterior, nebulizando el agua recogida en partículas que se disuelven en el aire hasta una distancia de 50 m. Su funcionamiento no requiere sistema de desagüe y es completamente automático; al estar equipada con microprocesador, es capaz de adaptarse de forma óptima al funcionamiento del climatizador.

¡Vea aquí el vídeo tutorial!

Características del producto

- fácil instalación
- elimina definitivamente el problema del desagüe de los condensados generados por el climatizador
- tiene un funcionamiento completamente automático, mediante el microprocesador es capaz de adaptarse de forma óptima al funcionamiento del climatizador
- puede instalarse en la unidad exterior, ya que es resistente a la lluvia
- consumo reducido

ESTRUCTURA DE LA BOMBA	
1	PLACA ELECTRÓNICA DE CONTROL
2	BOMBA DE ALTA PRESIÓN IGNÍFUGA
3	DEPÓSITO DE ACUMULACIÓN



Bomba de evacuación de condensados NUVOLA Mini

ESTRUCTURA DE LA BOMBA

4	SENSOR DE NIVEL
5	CODO GIRATORIO
6	BOQUILLA DE NEBULIZACIÓN COMPLETA CON SOPORTE

El kit incluye

- Bomba *NUVOLA Mini*
- boquilla nebulizadora de conexión rápida
- 1 m de tubo de polietileno Ø 4x6 mm
- soporte para boquilla nebulizadora
- kit de tacos para fijación a la pared
- brida 2,4 x 200 mm
- filtro antiimpurezas (2 uds.)

KIT DE MANTENIMIENTO

También está disponible el kit de mantenimiento para el restablecimiento de las funciones, que incluye:

- panel isofónico (1 ud.)
- boquillas metálicas inspeccionables (2 uds.)
- tubo de polietileno 6x4 (5 m)
- juego de filtros antiimpurezas (5 uds.)
- codo giratorio (1 ud.)
- abrazaderas para tubos (2 uds.)

Características técnicas



Bomba de evacuación de condensados NUVOLA Mini

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	220-240 V / 50 HZ
TIPOLOGÍA	DISPERSOR DE CONDENSADOS MEDIANTE PULVERIZACIÓN A PRESIÓN (NEBULIZADOR)
CAPACIDAD MÁXIMA DEL DEPÓSITO	180 ML
CAPACIDAD ÚTIL DEL DEPÓSITO	130 ML
SUMINISTRO	110 ML EN 1:33 MIN (INSTALACIÓN ESTÁNDAR 1 M DE TUBO Y BOQUILLA SUMINISTRADA)
PRESIÓN MÁXIMA DE NEBULIZACIÓN	6 BAR
CONSUMO ENERGÉTICO PONDERADO	20 W CICLO / 1 W ESPERA
NIVEL SONORO	60 DB(A)
MOTOR	BOMBA DE VIBRACIÓN
INSTALACIÓN	INSTALACIÓN LIBRE
DIMENSIONES	149 X 110 X 75 MM (ANXALXPR)
PESO	547 G
GRADO DE PROTECCIÓN	IP53

SKU	MODELO	PRECIO
00000011931		€160.15 VAT EXCLUDED





Bomba de evacuación de condensados NUVOLA Mini

